



Majdan Stary, 18.12.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE
o udzielenie zamówienia prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności na
Zakup linii do malowania proszkowego

I. POSTANOWIENIA OGÓLNE.

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego:

SIATPOL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Majdan Stary 44B
23-414 Majdan Stary
NIP: 9182188473

Podmiot udzielający zamówienia nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania zapisów Ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo Zamówień Publicznych.

2. Miejsce oraz sposób upublicznienia Zapytania ofertowego:

Strona internetowa prowadzona przez ministra właściwego do spraw rozwoju regionalnego przeznaczona do zamieszczania zapytań ofertowych zgodnie z zasadą konkurencyjności:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

3. Oferent powinien dokładnie zapoznać się z niniejszą treścią Zapytania ofertowego i złożyć ofertę zgodnie z jego wymaganiami.

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA.

1. Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego w ramach realizacji projektu pn. „**Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcji wyrobów metalowych w firmie Siatpol w kierunku Przemysłu 4.0**” o numerze **FEPW.01.02-IP.01-0113/24**.
2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.
3. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo Zamówień Publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu do składania ofert oraz do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania, Oferentowi nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz ich uzupełnienia.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

1. Przedmiotem zamówienia jest **zakup linii do malowania proszkowego - 1 komplet** spełniającej poniższe parametry techniczne:



- Stan: fabrycznie nowy;
- Maksymalne gabaryty detali: długość 3m, szerokość 0,5m, wysokość 2,6m;
- Waga maksymalnie 150 kg/m lub maksymalne obciążenie 300 kg dla największego pakietu paneli o długości 3000 mm;
- Wydajność minimum 2m/minutę;
- Zainstalowana moc elektryczna: minimalnie 141 kW, a maksymalnie 282 kW;
- Zasilanie: kopalne paliwa gazowe, w tym gaz ziemny i/ lub LPG;
- Wysokowydajny generator ciepła - kocioł, z poziomą komorą spalania z odwróconym płomieniem i koncentryczną baterią dymną;
- Funkcja odzysku energii pierwotnej w postaci odzysku ciepła do ogrzewania tunelu z nowoczesnym wymiennikiem wody wykonanym z materiałów, które minimalizują zużycie energii lub poprzez zastosowanie modułów równoległego zasilania urządzeń z OZE o mocy minimum 360kW;
- Dźwiękochłonne i termoizolacyjne panele generujące oszczędność energii cieplnej na poziomie co najmniej 14%;
- Stacja do demineralizacji wody w obiegu zamkniętym wyposażona w filtr z węglem aktywnym lub adekwatna stacja odwróconej osmozy;
- Panel elektryczny do sterowania i kontrolowania zainstalowanego wyposażenia o wielkości minimum 17", zawierający zabezpieczenia dla pompy elektrycznej, miernika przewodności, przycisku startowego do regeneracji oraz głównego wyłącznika, umożliwiający obsługę bez wysiłku oraz dostosowanie elementów wizualnych i dźwiękowych dla osób z dysfunkcjami wzroku i słuchu;
- Otwarte oprogramowanie do zarządzania umożliwiające: połączenie z fabrycznymi systemami komputerowymi ze zdalnym przesyłaniem instrukcji i/lub programów, zautomatyzowaną integrację z łańcuchem dostaw oraz z innymi maszynami w cyklu produkcyjnym. Firma musi mieć informację o pozycjach realizowanych zamówień w różnych strefach lakierni, aktywnych zleceniach i ilość przetworzonych zawieszek, czasie rozpoczęcia i zakończenia załadunku / rozładunku;
- Prosty i intuicyjny interfejs człowiek-maszyna;
- System zdalnego sterowania z możliwością komunikowania się z zewnętrznymi systemami komputerowymi (programem klasy ERP) za pośrednictwem protokołu Etherneth UPC UA lub równoważnego;
- System umożliwiający ciągłe monitorowanie warunków pracy i parametrów procesu za pomocą czujników (czujniki temperatury, regulatory poziomu itp.) ;
- System alarmowy - sygnalizator z jasnym sygnałem wizualnym i głośnym alarmem dźwiękowym zainstalowany w widocznym miejscu;

a) Tunel przygotowania powierzchni:

- Myjka co najmniej 4-strefowa;
- Minimalna długość stref ociekowych: 4,5 m;
- Falowniki do sterowania silnikami wszystkich pomp natryskowych;
- System wykrywania produktów na początku tunelu, sekwencyjnie uruchamiający pompy natryskowe;



- Podwójny system kaskadowy obejmujący dedykowany pierścień natryskowy oraz odrębną instalację i odrębne pompy do transferu cieczy pomiędzy zbiornikami;
- Orurowanie systemu wykonane ze stali nierdzewnej;
- Separator oleju z samoreguującym się zbierakiem powierzchniowym oraz brakiem materiałów eksploatacyjnych;
- Separator skroplin z powietrza wylatującego z układu oczyszczania wstępnego, zintegrowany bezpośrednio z kanałem wylotowym;
- Dwa automatyczne systemy dozowania środków chemicznych na podstawie PH, z wizualizacją na panelu sterowania;
- Czujnik kontroli przewodności wody, z wizualizacją na panelu sterowania;
- Izolacja całego tunelu oraz wszystkich zbiorników;
- Panele zewnętrzne wszystkich zbiorników tunelu wykonane ze stali nierdzewnej;
- Natrysk o wydajności minimum 120 l/m² w etapach procesów oraz minimum 100l/m² w etapach płukania;
- Materiał zbiorników: 1 strefa trawienie 316 L, 4 strefa pasywacja 316;
- Materiał tunelu: 1 strefa trawienie: 316 L, 4 strefa pasywacja 316;
- Materiał pierścieni natryskowych: 1 strefa trawienie 316 L, 4 strefa pasywacja 316;
- Materiał wszystkich pomp natryskowych 316 L;
- Wydajność i moc silników pomp natryskowych minimum:
 - 1 strefa 3500 l/min, silniki 2x 7,5 kW, +4 kW,
 - 2 strefa 1500l/min , silnik 1x7,5 kW,
 - 3 strefa 1500l/min , silnik 1x 7,5 KW,
 - 4 strefa 1200l/min, silnik 1x 5,5kW;
- Minimalne czasy procesu:
 - Proces 1 - 150 s,
 - Proces 2 - 60 s,
 - Proces 3 - 60 s,
 - Proces 4 - 45 s,
- Oświetlenie wnętrza tunelu przygotowania powierzchni we wszystkich strefach ocieku;
- Dysze natryskowe zapamiętujące kąt dyszy ze specjalnym zaciskiem do szybkiej instalacji i kalibracji;
- Minimum 2 x drzwi inspekcyjne;
- Izolowany panelowy wymiennik ciepła;
- Połączenia by-pass do czyszczenia wymiennika;
- System filtracji workowej w 1strefie tunelu przygotowania powierzchni;
- Pompy natryskowe zamontowane pionowo na zbiornikach.

b) Suszarka:

- Moc grzewcza minimum 200 kW;
- Regulacja temperatury do 120°C;



- Sterowane falownikiem wentylatory konwekcyjne o wydajności minimum 50 000 m³/h;
- Sterowane falownikiem wentylatory układów wydechowych palników LPG;
- Podwójne kurtyny powietrzne o długość minimum 2 metrów;
- Okapy na wyjściu i wejściu;
- Schody i poręcze bezpieczeństwa do inspekcji dachu suszarki zgodne z normą EN1539;
- Temperatura suszarki mierzona w minimum 2 miejscach;
- Czas w suszarce minimum 13 minut;

c) Piec do polimeryzacji:

- Moc grzewcza minimum 400 kW;
- Regulacja temperatury do 220°C;
- Sterowane falownikiem wentylatory konwekcyjne o wydajności min 75.000 m³/h;
- Sterowane falownikiem wentylatory układów wydechowych palników LPG;
- Podwójne kurtyny powietrzne o długości minimum 2 metrów;
- Drzwi inspekcyjne;
- Okapy na wyjściu i wejściu;
- Schody i poręcze bezpieczeństwa do inspekcji dachu pieca zgodne z norma EN1539;
- Czujniki temperatury pieca w minimum 2 miejscach;
- Czas w piecu polimeryzacyjnym minimum 23 minut;
- Dodatkowy trzy torowy moduł pieca utwardzania, dla produktów o wymiarach: długość 12000 mm, szerokość 100 mm i wysokość 2500 mm, z drzwiami na wejściu/wyjściu i układem transportu podwieszonego do obszaru lakierowania ręcznego.

d) Tunel chłodzenia po piecu do polimeryzacji:

- Sterowany falownikiem nawiew powietrza z funkcją ustawień parametrów w zależności od temperatury zewnętrznej powietrza (tryb zimowy /letni);
- Poręcze bezpieczeństwa na dachu w miejscach instalacji wentylatorów;

e) Przenośnik:

- Przenośnik jednotorowy podwieszony;
- Prędkość nominalna 2,0 m/min. (Regulowana 1,0 – 3,5 m/min) ;
- Minimum 3 stacje napędowe;
- Automatyczny, pneumatyczny system naciągu łańcucha;
- Automatyczna jednostka smarowania z systemem sterowania;
- Zmiany wysokości przenośnika maksymalnie pod kątem maksymalnie 5 stopni;
- Konstrukcja wsporcza przenośnika.
- Projekt przenośnika musi być przygotowany do zrobotyzowanego oraz ręcznego załadunku / rozładunku detali.

2. Warunki techniczne montażu i posadowienia linii technologicznej – hala wyposażona w:



- a) standardową posadzkę przemysłową pozwalającą na korzystanie z wózków widłowych o nośności 2,5 tony,
- b) posadzka: na jednym poziomie brak zagłębień,
- c) zasilanie elektryczne - główne przyłącze 400 V, 3L/N/PE, 50 Hz,
- d) instalację gazową LPG,
- e) instalację wody sieciowej.

3. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

SIATPOL Sp. z o.o.
Majdan Stary 44B
23-414 Majdan Stary

4. Obowiązki wybranego dostawcy:

- a) Obowiązkiem wybranego Dostawcy będzie dostarczenie przedmiotu zamówienia na wskazany adres, jego instalacja, próbne uruchomienie oraz przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi.

5. Rozwiązania równoważne.

Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazana jest nazwa własna, nazwa handlowa firmy, towaru lub produktu, Zamawiający – w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji przetargowej parametrów czy danych (technicznych lub jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio towar bądź produkt - dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami zawartymi w ww. dokumentacji. Jako rozwiązania równoważne, należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji. **Oferent zobowiązany jest do wykazania zastosowanych w ofercie rozwiązań równoważnych.**

6. Gwarancja.

Dostawca na przedmiot zamówienia udziela **minimum 24 miesiące gwarancji liczonej od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.**

7. Podwykonawcy.

- a) Dostawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.
- b) Dostawca odpowiada za działania i zaniechania ewentualnych podwykonawców jak za własne.

8. Nazwy i kody Wspólnego Słownika Zamówień: (CPV):

42000000-6 - Maszyny przemysłowe
42924300-2 - Urządzenia natryskowe
42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.



10. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Uzasadnienie braku możliwości składania ofert częściowych:

W postępowaniu ofertowym na zakup kompletnej linii do malowania proszkowego (1 komplet) nie dopuszcza się składania ofert częściowych. Przedmiot zamówienia stanowi funkcjonalnie i technologicznie zintegrowany system. Dopuszczenie ofert częściowych jest technicznie i organizacyjnie nieuzasadnione i mogłoby doprowadzić do niewłaściwej realizacji inwestycji.

- a) Wszystkie wskazane elementy stanowią ściśle współpracujące ze sobą moduły technologiczne, które muszą być kompatybilne pod względem:

- sterowania,
- parametrów procesowych,
- przepływu materiałów i mediów,
- bezpieczeństwa pracy,
- logiki działania i komunikacji między urządzeniami,
- gwarancji i serwisu.

Podział zamówienia na części niosłby ryzyko braku pełnej kompatybilności funkcjonalnej, a tym samym mógłby uniemożliwić uzyskanie wymaganych parametrów technologicznych.

- b) Linia do malowania proszkowego musi zostać skonfigurowana, zainstalowana, uruchomiona, przetestowana oraz objęta gwarancją, jako jedna spójna instalacja. Rozdzielenie zamówienia na części powodowałoby utrudnienie w zakresie odpowiedzialności gwarancyjnej i serwisowej, ryzyko przerzucania winy między dostawcami poszczególnych modułów oraz brak jednego podmiotu odpowiedzialnego za integrację oraz parametry finalnej linii.

- c) Brak ofert częściowych zapobiega ryzyku powstania niekompletnej lub niespójnej linii. Linia do malowania proszkowego stanowi jeden proces technologiczny, który wymaga:

- pełnej synchronizacji pracy,
- zgodności temperatur, ciśnień, przepływów i czasu cykli,
- zapisów procesowych w jednym systemie.

Podział na części naruszałby logikę technologiczną procesu i stwarzał ryzyko braku możliwości uruchomienia linii jako kompletnego urządzenia.

- d) Ze względu na:

- zintegrowany charakter linii technologicznej,
 - konieczność zapewnienia kompatybilności wszystkich modułów,
 - potrzebę jednolitej odpowiedzialności wykonawcy,
 - wymóg kompleksowej integracji oprogramowania i sterowania,
 - oraz ryzyko powstania niekompletnego lub niespójnego systemu,
- dopuszczenie ofert częściowych jest technicznie i organizacyjnie nieuzasadnione i mogłoby doprowadzić do niewłaściwej realizacji inwestycji.

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

1. Dostawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia w terminie do **35 tygodni od daty podpisania umowy.**



V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ PODSTAWY WYKLUCZENIA.

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Oferenci, którzy są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym oraz jeśli pomiędzy nimi a Zamawiającym zachodzi konflikt interesów.

Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny, lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

W celu uniknięcia konfliktu interesów, w przypadku Beneficjenta, który nie jest Zamawiającym w rozumieniu Pzp, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo, z wyłączeniem zamówień sektorowych i zamówień określonych w sekcji 3.2.1 pkt 2 lit. i) Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021 – 2027.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający informuje, że powyższe przesłanki stwierdzenia powiązań osobowych lub kapitałowych stanowią jedynie katalog przykładowy.

Uwaga! Definicja konfliktu interesów jest zawsze otwarta. Nie istnieje w żadnym akcie prawa stanowionego zamknięta definicja konfliktu interesów - dlatego każdy przypadek należy oceniać case by case.



W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku, Oferent przedłożyć powinien Zamawiającemu oświadczenie znajdujące się w Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego.

2. **O udzielenie zamówienia nie mogą ubiegać się Oferenci, którzy podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspierania agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.**

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku, Oferent przedłożyć powinien Zamawiającemu oświadczenie znajdujące się w Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego.

3. **O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.**

Zamawiający wymaga, aby Oferent ubiegający się o realizację przedmiotowego zamówienia znajdował się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

W związku z tym, Oferent zobowiązany jest wnieść wadium w kwocie 58 000,00 zł, zgodnie z pkt. VI niniejszego zapytania.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku, Oferent przedłożyć powinien Zamawiającemu oświadczenie znajdujące się w Załączniku 2 do Zapytania ofertowego oraz przekazać wraz z ofertą dowód potwierdzający wniesienie wadium.

4. **O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy dysponują właściwym, uprawnionym i wykwalifikowanym personelem niezbędnym do prawidłowej realizacji zamówienia.**

Zamawiający wymaga, aby Oferent ubiegający się o realizację przedmiotowego zamówienia dysponował właściwym, uprawnionym i wykwalifikowanym personelem niezbędnym do prawidłowej realizacji zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku, Oferent przedłożyć powinien Zamawiającemu oświadczenie znajdujące się w Załączniku 2 do Zapytania ofertowego.

5. **Oferenci składający oferty zobligowani są do posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia w wykonywaniu zamówień objętych niniejszym zapytaniem ofertowym.**

Zamawiający wymaga, aby Oferenci ubiegający się o realizację przedmiotu zamówienia udokumentowali dostawę w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie, **minimum 3 linii do malowania proszkowego o wartości minimum 2,5 mln zł netto każda.**



W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku, Oferent przedłożyć powinien Zamawiającemu oświadczenie znajdujące się w Załączniku nr 2 do Zapytania ofertowego.

Dodatkowo, Zamawiający może wezwać Oferenta do przedłożenia dowodów potwierdzających posiadane doświadczenie, przy czym dowodami, o których mowa, mogą być referencje/ protokoły odbioru/ protokoły dostarczenia bądź inne dokumenty potwierdzające prawidłowe wykonanie dostawy wskazujące datę dostawy/ odbioru oraz wartość netto dostarczonej linii.

6. **W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z powyższych warunków, Zamawiający może odrzucić ofertę z przyczyn formalnych. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.**

VI. WYMAGANIE WNIESIENIA WADIUM

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium w wysokości **58 000,00 zł**.
2. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu do składania ofert.
3. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach:
 - a) pieniądzu;
 - b) gwarancjach bankowych;
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych.
4. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego nr **84 1030 1191 0000 0000 9159 6008** z adnotacją: "**Wadium do zapytania na linię do malowania**".
5. Wadium w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
6. Do oferty należy dołączyć dowód potwierdzający wniesienie wadium. Wadium wniesione w formie innej niż pieniądzu należy złożyć w formie oryginału lub kopii razem z ofertą.
7. O terminie wniesienia wadium w pieniądzu decydować będzie data i godzina wpływu środków na rachunek bankowy Zamawiającego.
8. Wadium będzie zwracane na konto, z którego wpłynęło, o ile Dostawca nie wskaże innego numeru konta.
9. Zamawiający zwróci wadium wszystkim Dostawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Dostawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem ppkt. 12.
10. Dostawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwróci wadium po zawarciu umowy na realizację zamówienia.
11. Zamawiający zwróci niezwłocznie wadium na wniosek Dostawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
12. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Dostawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy na realizację zamówienia na warunkach określonych w ofercie i niniejszym zapytaniu,
 - b) zawarcie umowy na realizację zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Dostawcy.



VII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje od Oferentów w trakcie trwania terminu składania ofert muszą być przekazywane za pośrednictwem platformy Baza Konkurencyjności (z wyjątkiem ppkt. 4).
2. Dodatkowe informacje można uzyskać składając zapytanie zgodnie z ppkt. 1 najpóźniej do 5 dni roboczych przed upływem terminu do składania ofert.
3. Jeśli pytania wpłynęły do Zamawiającego po upływie w/w terminu (ppkt. 2) lub dotyczą udzielonych już wcześniej wyjaśnień, Zamawiający może pozostawić pytania bez odpowiedzi.
4. Zamawiający na etapie oceny ofert dopuszcza możliwość kontaktu z Oferentami za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności (o ile platforma będzie dopuszczać taką możliwość) lub wiadomości e-mail w celu złożenia dodatkowych wyjaśnień i/ lub uzupełnienia ofert.
5. Zamawiający nie przewiduje zorganizowania zebrania z Oferentami.
6. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Oferentami jest:
Magdalena Litwin, e-mail: sklep@siatpol.pl

VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA.

1. Składający ofertę jest nią związany przez 60 dni od dnia następnego po dniu zakończenia terminu składania ofert.
2. Oferent samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Oferentów o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.

1. Oferent składa ofertę w formie:
 - a) **załącznik nr 1 [Formularz ofertowy]** - wzór załączony do zapytania ofertowego,
 - b) **załącznik nr 2 [Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu]** - wzór załączony do zapytania ofertowego,
 - c) **dowód potwierdzający wniesienie wadium,**
 - d) **specyfikacja techniczna oferowanej linii potwierdzająca spełnienie wymaganych parametrów technicznych.**
2. Oferta musi być sporządzona w języku polskim na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem, pismem czytelnym.
3. Ofertę wraz z załącznikami należy sporządzić w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane w formie oryginału, odpisu, wpisu, wyciągu lub kopii wraz z tłumaczeniem przysięgłym na język polski.
4. Oferta przygotowana i złożona na formularzu innym niż załącznik nr 1 [Formularz ofertowy] będzie podlegała odrzuceniu z przyczyn formalnych.
5. Formularz ofertowy (załącznik nr 1) oraz Oświadczenie potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu (załącznik nr 2) nie mogą podlegać modyfikacjom



innym niż konieczne do wskazania danych merytorycznych oferty (np. nazwa dostawcy, cena, parametry techniczne, czy też wskazanie spełnienia lub nie poszczególnych kryteriów oceny lub warunków udziału w postępowaniu) pod rygorem odrzucenia oferty z przyczyn formalnych.

6. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.
7. Załączniki z pkt. 1 lit. a – b) wymagają podpisu Oferenta.
8. Oferent w ramach niniejszego postępowania może złożyć tylko jedną ofertę.
9. Oferenci ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Oferenci zobowiązują się nie podnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
10. Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (tj. Dz.U. z 2002 r. Nr 101 poz. 926 z późn. zm.) zawartych w ofercie oraz w załącznikach do niej.
11. Zamawiający informuje, że dane osobowe o których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule Zapytanie Ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu oferentem, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w ofercie oczywistych omyłek pisarskich, oczywistych omyłek rachunkowych z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, niepowodujących istotnych zmian w treści oferty.
13. Nie przewiduje się publicznego otwarcia ofert.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT.

1. Oferty należy składać w formie:
 - elektronicznie za pośrednictwem modułu Baza konkurencyjności:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Oferty należy składać w terminie do dnia **27.01.2026 r.**

XI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY OFERTY.

1. Cena oferty to cena brutto za wykonanie całości przedmiotu zamówienia.
2. Cena oferty musi pokrywać wszelkie koszty niezbędne do poniesienia przy zrealizowaniu pełnego zakresu przedmiotu zamówienia.
3. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający żąda od



Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

4. Zamawiający odrzuci ofertę Oferenta, który nie złożył wyjaśnień w zakresie rażąco niskiej ceny w stosunku do przedmiotu zamówienia.
5. W odniesieniu do Oferenta mającego siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, który nie ma obowiązku naliczania i odprowadzania podatku od towarów i usług, dla zapewnienia uczciwej konkurencji i równego traktowania Oferentów, przy ocenie (obliczeniu punktacji) ofert do ceny jego oferty zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Wszelkie rozliczenia między Zamawiającym i Oferentem będą prowadzone w PLN lub EURO.

XII. WARUNKI ZAPŁATY.

1. Zamawiający przewiduje płatności częściowe i/ lub zaliczkowe. Szczegółowe warunki zapłaty wynagrodzenia zostaną ustalone z wybranym Oferentem i zawarte w umowie.

XIII. INFORMACJE O KRYTERIACH OCENY ORAZ WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERTY WRAZ Z OPISEM SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

1. Wybrana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów. Wybór oferty dokonany zostanie na podstawie kryteriów oceny ofert z ustaloną punktacją do 100 pkt. (100%=100pkt):

Lp.	Kryteria oceny ofert	Informacja o wagach punktowych oraz procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oraz opis sposobu przyznawania punktacji
1.	Cena brutto w PLN: waga: 49% (49 pkt.)	Przez kryterium „Cena brutto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w formularzu ofertowym. Ocena w ramach kryterium „Cena brutto w PLN” (KC) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru: $KC = (Cn/Co) * 49$ gdzie: KC – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena brutto w PLN” Cn – najniższa zaproponowana cena brutto spośród ofert podlegających ocenie Co – cena brutto zaproponowana w badanej ofercie
2.	Gwarancja (w miesiącach) waga: 10% (10 pkt.)	Przez kryterium „Gwarancja (w miesiącach)” Zamawiający rozumie najdłuższy okres gwarancji (w miesiącach) na przedmiot zamówienia, liczony od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.



		<p>Punkty w ramach kryterium poszczególnym badanym ofertą będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) mniej niż 24 miesiące – oferta odrzucona b) 24 miesiące – 0 pkt. c) od 25 miesięcy do 29 miesięcy (włącznie) – 5 pkt. d) 30 miesięcy i więcej – 10 pkt.
3.	Kryterium techniczne T1 waga: 10% (10 pkt.)	<p>Przez kryterium techniczne T1, Zamawiający rozumie dostarczenie linii do malowania proszkowego zawierającej 5-cio procesowy tunel przygotowania powierzchni zawierający 2 etapy procesu obróbki chemicznej (trawienie oraz pasywacja) oraz 3 etapy płukania, o wydajności pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1500l/min i mocy silnika pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1x7,5KW. Minimalny czas procesu 60 s.</p> <p>Punkty w ramach kryterium poszczególnym badanym ofertą będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) 10 pkt. – zaoferowana linia posiada 5-cio procesowy tunel przygotowania powierzchni zawierający 2 etapy procesu obróbki chemicznej (trawienie oraz pasywacja) oraz 3 etapy płukania, o wydajności pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1500l/min i mocy silnika pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1x7,5KW. Minimalny czas procesu 60 s. b) 0 pkt. – zaoferowana linia nie posiada 5-cio procesowy tunel przygotowania powierzchni zawierający 2 etapy procesu obróbki chemicznej (trawienie oraz pasywacja) oraz 3 etapy płukania, o wydajności pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1500l/min i mocy silnika pompy natryskowej w 5 strefie minimum 1x7,5KW. Minimalny czas procesu 60 s.
4.	Kryterium techniczne T2 waga: 10% (10 pkt.)	<p>Przez kryterium techniczne T2, Zamawiający rozumie dostarczenie linii do malowania proszkowego, w której wszystkie panele izolacyjne (sufitu, ścian i podłogi) suszarki oraz pieca do utwardzania odznaczają się maksymalnym współczynnikiem przenikania ciepła U paneli izolacyjnych 0,26 W/m²K. 1. Panele pieca i suszarki z wykorzystaniem wełny mineralnej o wadze min. 130kg/m³.</p> <p>Punkty w ramach kryterium poszczególnym badanym ofertą będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) 10 pkt. - wszystkie panele izolacyjne (sufitu, ścian i podłogi) suszarki oraz pieca do utwardzania w zaoferowanej linii odznaczają się maksymalnym współczynnikiem przenikania ciepła U paneli izolacyjnych 0,26 W/m²K. Panele pieca i suszarki z wykorzystaniem wełny mineralnej o wadze min. 130kg/m³. b) 0 pkt. - panele izolacyjne (sufitu, ścian i podłogi) suszarki oraz pieca do utwardzania w zaoferowanej linii odznaczają się wyższym współczynnikiem przenikania ciepła U paneli izolacyjnych niż 0,26 W/m²K. Panele pieca i suszarki z wykorzystaniem wełny mineralnej o wadze min. 130kg/m³



5.	Kryterium techniczne T3 waga: 20% (20 pkt.)	Przez kryterium techniczne T3, Zamawiający rozumie dostarczenie linii do malowania proszkowego, w której ściany wszystkich zbiorników procesowych tunelu przygotowania powierzchni są spawane pod kątem 45 stopni w celu ułatwienia odprowadzenia zanieczyszczeń, a dach tunelu spawany pod kątem min. 4 stopni umożliwiającym ociekanie cieczy. Punkty w ramach kryterium poszczególnym badanym ofertą będą przyznawane w następujący sposób: a) 20 pkt. - ściany wszystkich zbiorników procesowych tunelu przygotowania powierzchni są spawane pod kątem 45 stopni w celu ułatwienia odprowadzenia zanieczyszczeń, a dach tunelu spawany pod kątem min. 4 stopni umożliwiającym ociekanie cieczy. b) 0 pkt. - ściany wszystkich zbiorników procesowych tunelu przygotowania powierzchni są spawane pod innym kątem niż 45 stopni w celu ułatwienia odprowadzenia zanieczyszczeń, a dach tunelu spawany pod kątem mniejszym niż 4 stopni umożliwiającym ociekanie cieczy.
6.	Kryterium społeczne¹: waga: 1% (1 pkt.)	Kryterium społeczne - punkty zostaną przyznane za to, że przy realizacji zamówienia będzie pracowała osoba o orzecznym stopniu niepełnosprawności: a) 1 pkt - przy realizacji zamówienia będzie pracowała osoba o orzecznym stopniu niepełnosprawności, b) 0 pkt - przy realizacji zamówienia nie będzie pracowała osoba o orzecznym stopniu niepełnosprawności.

XIV. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA, O ILE PRZEWIDUJE SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZMIANY TAKIEJ UMOWY.

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
 - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
 - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
 - c) gdy nastąpi zmiana Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027 lub innych obowiązujących Wytycznych, obowiązujących dla zawartych umów i wymagających zmiany Umowy zawartej z Dostawcą,
 - d) gdy nastąpi zmiana w interpretacjach Wytycznych,
 - e) gdy wynikną rozbieżności i niejasności w Umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób niż poprzez zmianę postanowień Umowy, a zmiana postanowień Umowy spowoduje jednoznaczną interpretację postanowień Umowy przez obie jej strony,
 - f) gdy nastąpi konieczność likwidacji pomyłek pisarskich i rachunkowych w treści Umowy,

¹ Wybrany Dostawca może zostać wezwany do dostarczenia dodatkowych dokumentów potwierdzających, że przy realizacji zamówienia będzie pracowała osoba o orzecznym stopniu niepełnosprawności



- g) gdy nastąpią okoliczności, których Zamawiający działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć, a zmiana postanowień w Umowie nie prowadzi do zmiany charakteru Umowy lub w lepszy sposób zabezpieczy cele projektu,
 - h) zmiany przepisów powszechnie obowiązującego prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy, w szczególności zmiany przepisów związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem lub zwalczaniem chorób zakaźnych,
 - i) z innych przyczyn niż określone powyżej nieależących po stronie Wykonawcy,
 - j) wystąpienia zdarzeń siły wyższej, przez które należy rozumieć zdarzenia nagłe, wywołane przyczyną zewnętrzną, pozostające poza kontrolą obu stron umowy,
 - k) wystąpienia zdarzeń niezależnych od Zamawiającego, których nie dało się przewidzieć na dzień zawarcia umowy, a których wystąpienie powodują konieczność zmiany umowy,
 - l) zmiany harmonogramu realizacji Projektu, w szczególności w zakresie terminów realizacji,
 - m) zmianie mogą ulec: termin realizacji umowy, terminy realizacji poszczególnych obowiązków Stron, terminy zapłaty wynagrodzenia należnego Dostawcy, w szczególności w zakresie udzielenia Dostawcy kolejnych zaliczek, zakres obowiązków Stron, w szczególności poprzez ograniczenie lub zwiększenie zakresu świadczeń Dostawcy
2. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają, pod rygorem nieważności, formy pisemnej i zgody obu stron.
3. W razie wątpliwości, przyjmuje się, że nie stanowią zmiany Umowy następujące zmiany:
- a) danych teleadresowych,
 - b) danych rejestrowych,
 - c) będące następstwem sukcesji uniwersalnej po jednej ze stron Umowy.

XV. POSTANOWIENIA KOŃCOWE.

- 1. Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszone na stronie, na której zostało upublicznione przez Zamawiającego.
- 2. Dostawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany będzie do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
- 3. W przypadku, gdy wybrany Dostawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- 4. Zamawiający, bez konsekwencji finansowych wobec Oferentów zastrzega możliwość:
 - a) odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego w każdym czasie bez wskazania przyczyny;
 - b) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Dostawcy;
 - c) do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyny.



5. W przypadku wyboru oferty złożonej przez Dostawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy przedstawienia umowy regulującej współpracę tych Dostawców. Umowa taka winna określać strony umowy, cel działania, sposób współdziałania, zakres prac przewidzianych do wykonania każdemu z nich, solidarną odpowiedzialność za wykonanie zamówienia, oznaczenie czasu trwania konsorcjum (obejmującego okres realizacji przedmiotu zamówienia, gwarancji i rękojmi), wykluczenie możliwości wypowiedzenia umowy konsorcjum przez któregokolwiek z jego członków do czasu wykonania zamówienia.